

G E series

MONOCILINDRO

GE625DFE - GE525DFE



MONOCILINDRO

GE625DFE - GE525DFE

DISPOSITIVO SBYS,
para coser la puntera
automáticamente
mayor fiabilidad y
productividad en
comparación con la
serie anterior

CABEZA TEXTIL estudiada
para producir artículos
de alta calidad y para
garantizar confiabilidad
constante en el tiempo

Reducción de los
tiempos de producción
gracias a la posibilidad
de tejer con dos
alimentadores y dos
elásticos

**MOTORES PASO A
PASO**

con encoder
absoluto para
el control de la
posición angular

NUEVA ELECTRÓNICA
pantalla táctil de 9"
de alta resolución.
Nueva interfaz fácil
de usar. Conexiones
Ethernet, Wifi y NFC,
Bluetooth también
está disponible para
desarrollos futuros





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO GE625DFE - GE525DFE

Máquina monocilindro de dos alimentaciones para la producción de calcetines y pantimedias para hombre, damas y niños en malla lisa, toalla o toalla sandwich dibujada en cada punto del calcetín incluido el talón y la puntera. Respecto a la versión DF, la versión E aporta un segundo elástico que permite la formación de la malla en dos alimentaciones y dos elásticos (el dibujo en color es posible solamente trabajando en una alimentación).

CARACTERÍSTICAS TEXTILES

- Cinco colores más el fondo en la misma pasada en una alimentación
- Malla de red, punto retenido y flotado, con cinco colores en la misma pasada en una alimentación
- Efectos 3D en cada zona del calcetín
- Jacquard en dos alimentaciones
- Zonas con elástico tramado en dos alimentaciones con dos elásticos, sin dibujo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Doble actuador electrónico de 6 niveles para seleccionar las platinas
- 9 actuadores electrónicos de 8 niveles para seleccionar aguja por aguja
- Alimentación elástico con guiahilo independiente controlado por motor paso a paso
- 9 guiahilos en la alimentación principal, 4 grupos guiahilos de color cada uno con 3 guiahilos, quinto color con 3 guiahilos utilizando la segunda alimentación
- Segunda alimentación con 6 guiahilos
- 1 guiahilo elástico cada alimentación
- 2 pickers y 2 droppers independientes por puntera y talón y efectos 3D

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 127.3
Profundidad max. cm 114.8
Altura max. cm 228

PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 320 kg

MONOCILINDRO

GE625DFE - GE525DFE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPELOR DE LA AGUJA
GE625DFE	3"3/4	da 9 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE525DFE	4"	da 8 1/2 a 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Tapa de las platinas motorizadas para presionar las platinas y posición angular
- Pantalla táctil de 9" alta definición en colores
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro levas
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable gracias a motor paso a paso
- Quince guiahilos para hilos de color
- Nueve guiahilos en la alimentación principal, seis en la segunda
- Fileta
- Puerta USB
- Sierrita para cortar el hilo al ras con tope mecánico
- Un guiahilo en la alimentación para el elástico tramado 1
- Un guiahilo en la alimentación para el elástico tramado 2

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL también disponible en la versión con freno Activo
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos, para medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Tapa de platinas "alta velocidad/malla lisa"
- Tubo interior alza malla motorizado para la extracción del calcetín
- Dispositivo antitorsión
- Configuración mecánica por articulo salvapie
- Dispositivo media salvapié
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis levas
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Dispositivo volqueador inferior con tubo rotante
- Lámparas LED para inspeccionar la cosedora y los guiahilos
- Predisposición para alimentadores de hilo B TSR modelo UNIFEEDER 2
- Licencia Nautilus by Dinema para la conexión al sistema de recogida de datos
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Dibujo en cinco colores más el fondo, red, punto retenido y flotado en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado dibujo en cinco colores por pasada más el fondo, punto retenido y flotado en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado con dibujo en cuatro colores por pasada más el fondo, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- Elástico tramado en dos alimentaciones, equivalente a una pasada de elástico cada pasada de malla (malla lisa o toalla).

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Cinco colores por hilera más el fondo en una alimentación.

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 3"3/4 - 4"
TIPOS DE TEJIDO	Dibujos o selecciones 250 rpm
VELOCIDAD MÁXIMA	Tapa de platinas malla lisa 250 rpm 250 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

Modelo	Ø	FINURA																						
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	
GE525DFE	4"					108		116		128	136	144		156		168	176	180	188	192	200			
		Espesor de la aguja 0.85 mm																						
		Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm												
GE625DFE	3"3/4						108	112	116	120	128	132	136	144		156	160	168		176	180	188	192	200
		Espesor de la aguja 0.85 mm																						
		Espesor de la aguja 0.70 mm															Espesor de la aguja 0.60 mm							

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son sólo indicativas y podrían variar sin ningún aviso.

Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati.

Se excluye cualquier responsabilidad por el uso errado de la máquina.

Lonati recomienda agujas

GROZ-BECKERT®

MONOCILINDRO

GE625DFE - GE525DFE

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

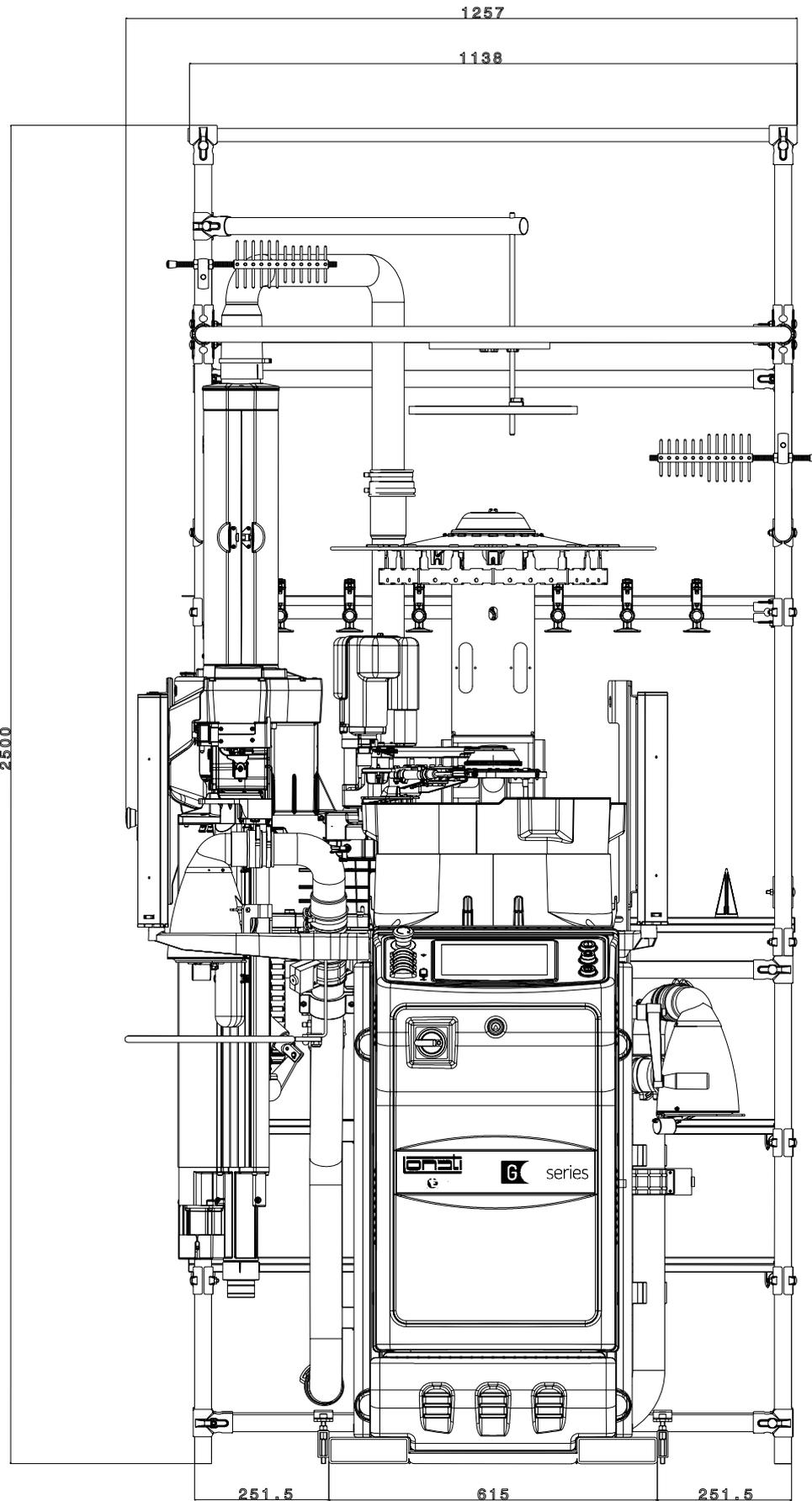
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

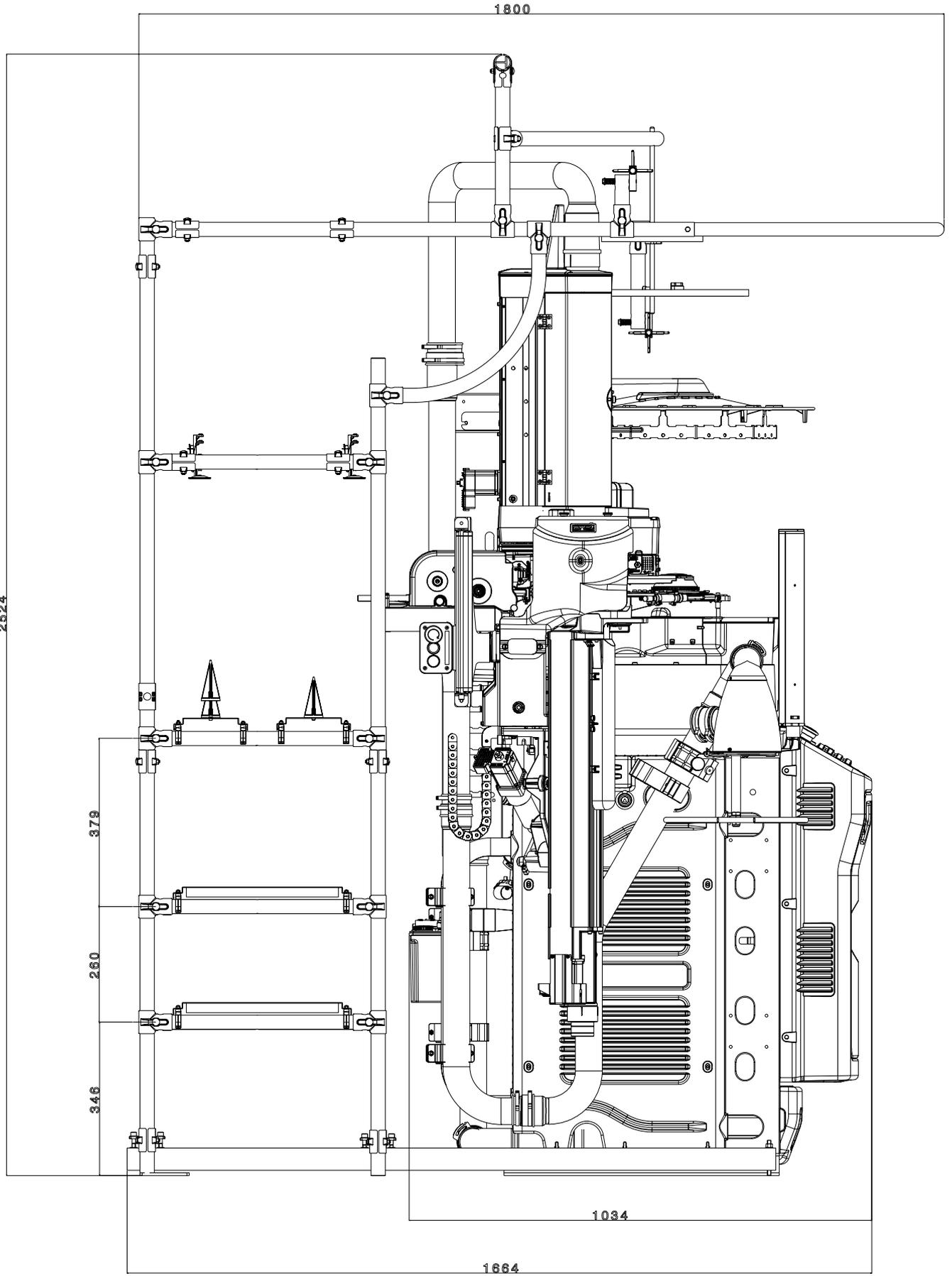
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Renolin Trax 16C - VICKERLUBE SOCK 46

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	63930706	23	51	Versión estándar
Fileta	63930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	51	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTR





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)

Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024

C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961

info@lonati.com - www.lonati.com